

Stratifiés magnétiques SURFORMA[®]

Stratifiés décoratifs haute pression magnétiques

Distributeur	Fabricant
Tafisa Canada Inc 4660 Rue Villeneuve Lac-Mégantic, QC G6B 2C3 Canada	Sonae - Indústria de Revestimentos, S.A. Lugar do Espido, Via Norte 4470-177 Maia Portugal

Description du produit

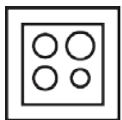
Les stratifiés SURFORMA[®] magnétiques sont des revêtements décoratifs minces, polyvalents, hygiéniques, durables et très résistants aux chocs, aux rayures, aux taches et à l'eau. Leurs propriétés mécaniques et superficielles respectent la norme EN-438. Ils sont renforcés par une feuille métallique leur donnant des propriétés magnétiques. Les stratifiés décoratifs SURFORMA[®] ont une surface non poreuse qui ne favorise pas la croissance bactérienne. Testé selon la méthode ISO 22196: 2011 et vérification de la conformité d'après les critères japonais définis dans JIS Z2801: 2012 pour l'activité antimicrobienne et l'efficacité.

Applications

Les stratifiés SURFORMA[®] magnétiques sont conçus pour des applications intérieures sur des surfaces horizontales et verticales pour lesquelles le design, l'aspect, la qualité et la durabilité sont des caractéristiques importantes.

Les stratifiés SURFORMA[®] magnétiques supportent l'écriture avec des crayons effaçables à sec pour tableau et sont donc une solution idéale pour écrire, dessiner ou afficher des informations.

Les stratifiés SURFORMA[®] magnétiques offrent un large éventail d'applications et d'utilisations dans les domaines professionnels, scolaires, commerciaux, résidentiels.



CUSINES



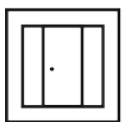
SPORT
ET LOISIRS



BUREAUX
ET ÉDUCATION



DÉTAIL
ET EXPOSITIONS



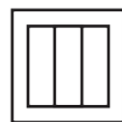
PORTES



RESTAURANTS
ET HÔTELS



SANTÉ



REVÊTEMENT

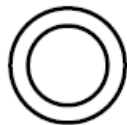
Propriétés



DURABILITÉ



RÉSISTANT
AUX RAYURES



FAIBLES
ÉMISSIONS



ÉCRITURE AUX
CRAYONS EFFAÇABLES



RÉSISTANCE À
L'ABRASION



FACILE
D'ENTRETIEN



RÉSISTANCE
AUX TACHES



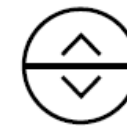
ANTISTATIQUE



MAGNÉTIQUE



RÉSISTANCE À
LA LUMIÈRE



VERSATILITÉ



STABILITÉ
DIMENSIONNELLE

Recommandations

Les stratifiés SURFORMA® doivent être entreposés à plat de façon à être protégés de l'humidité ambiante, de l'eau et de la lumière directe du soleil. Lors de la manipulation ou du déplacement des feuilles de stratifiés décoratifs, il est important que les feuilles soient soulevées au-dessus des feuilles adjacentes pour éviter les dommages qui peuvent se produire si les feuilles sont tirées ou glissées l'une contre l'autre. Lors de la manipulation ou du déplacement de stratifiés de plus grand format, nous recommandons de créer un arc le long de l'axe longitudinal pour éviter qu'ils ne s'affaissent.

Les stratifiés SURFORMA® ne requièrent aucun entretien particulier en raison de leur surface durable, hygiénique et résistante à l'eau. La surface peut être nettoyée avec de l'eau chaude puis essuyée avec une serviette en papier ou un chiffon doux. Les salissures dans la plupart des cas peuvent être éliminées avec des nettoyants ménagers doux non abrasifs. Ils sont résistants à la plupart des produits d'entretien courant. Les stratifiés SURFORMA® sont classés comme produits non dangereux, aucune étiquette supplémentaire de description du produit n'est nécessaire. Il s'agit d'un matériau durci et inerte chimiquement.

Les stratifiés SURFORMA® peuvent être éliminés dans des centres de tri contrôlés conformément aux réglementations nationales et/ou régionales en vigueur. Les substrats en PB et MDF sont les substrats recommandés à l'utilisation et ils doivent avoir une épaisseur minimale de 16 mm. Pour éviter la déformation du panneau plaqué, il est conseillé d'utiliser des stratifiés magnétiques de même épaisseur des deux côtés pour équilibrer. Les colles les plus adaptées pour presser sont PVAc et UF. Toujours demander des conseils aux fabricants de colles. Les meilleurs résultats de

coupe sont obtenus avec des scies circulaires fixes ayant au moins 60 dents de 1.8 mm d'épaisseur minimale.

Mise en garde : Les stratifiés magnétiques génèrent des étincelles. Par conséquent, tout l'équipement nécessaire à la collecte de la poussière doit être éteint afin d'éviter tout risque d'incendie. Ils ne peuvent pas être coupés comme les stratifiés standards, puisque les lames brûlent très rapidement en raison de la teneur en acier du stratifié. Pour le calibrage, il est recommandé que le stratifié soit collé à un support et coupé aux dimensions voulues. Le bord scié peut alors être lissé avec une lime en métal pour éliminer les ébarbures.

Caractéristiques Générales

PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	UNITÉ (max ou min)	MAGNETIC
Exigences de tolérance dimensionnelle (EN 438-2:2016, Clause n.º)			
Épaisseur	EN 438-2:5	mm (variation max.)	1,0 mm ± 0,15
Longueur et largeur	EN 438-2:6	mm	+ 10 / - 0
Rectitude des bords	EN 438-2:7	mm/m (déviation max.)	1,5
Perpendicularité	EN 438-2:8	mm/m (déviation max.)	1,5
Planéité	EN 438-2:8	mm/m (déviation max.)	100
Exigences générales			
Résistance à l'usure de surface	EN 438-2:10	Révolutions (min.)	Point initial 150
Résistance à l'eau bouillante	EN 438-2:12	Aspect, évaluation (min.)	Brillance / autres finitions 3 / 4
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2:14	Aspect, évaluation (min.)	Brillance / autres finitions 3 / 4
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2:16	Aspect, évaluation (min.)	Brillance / autres finitions 3 / 4
Stabilité dimensionnelle à température élevée	EN 438-2:17	Changement dimensionnel cumulé % (max.)	Longitudinal 0,75 Transversal 1,25
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2:18	Aspect, évaluation (min.)	Brillance / autres finitions 3 / 4
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2:20	Force de ressort, N (min.)	20
Résistance aux rayures	EN 438-2:25	Force (min.)	Finitions lisses/texturées 2 / 3
Résistance aux taches	EN 438-2:26	Aspect, évaluation (min.)	Groupes 1 e 2 / Groupes 3 5 / 4
Solidité couleur à la lumière artificielle (xénon arc)	EN 438-2:27	Contraste	Évaluation de l'échelle des gris 4 à 5
Densité	EN ISO 1183-1	Densité, g/cm ³ (min.)	> 2
Intensité magnétique	Méthode interne	Force magnétique (min.)	7

Les stratifiés SURFORMA Magnetic sont classés selon la norme EN 438 – Plaques minces à base de résines thermodurcissables (communément appelées stratifiés) – Partie 8 : Classification et spécifications relatives aux stratifiés à effets de surface spéciaux. Les propriétés physiques et mécaniques varient en fonction du substrat utilisé. Pour plus d'informations sur ces propriétés, veuillez vous reporter à la Fiche technique correspondante.

Certifications

- Sonae - Indústria de Revestimentos, S.A est certifié selon le système de gestion de la qualité EN ISO 9001: 2015
- Sonae - Indústria de Revestimentos, S.A est certifié selon le système de management environnemental EN ISO 14001: 2004
- Sonae - Indústria de Revestimentos, S.A est certifié selon le système de gestion de la santé et de la sécurité au travail OHSAS 18001: 2007

Les informations fournies dans cette fiche sont exactes au moment de la publication (0519 FR).
La société se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment sans préavis.

